

### Leistungsmerkmale

- Niederdruckausführung
- Druckbereiche von 160 mbar bis 100 bar
- Temperatur -60 °C ... 400 °C
- Class 150 bis 600
- NPS 1/2" bis 2"
- DN15 bis DN50

### Anwendungsbereiche

- Öl & Gas / Chemische Industrie
- Wasser & Abwasser
- Energie
- Prozesstechnik

### Technische Daten

Diese Membrandruckmittler werden eingesetzt, um Druckmessgeräte vor hohen Temperaturen sowie aggressiven, kristallisierenden oder korrosiven Prozessmedien zu schützen.

Das Design des Prozessflansches erlaubt den direkten Anbau an standardisierte Flanschanschlüsse von Rohrleitungen oder Tanks.

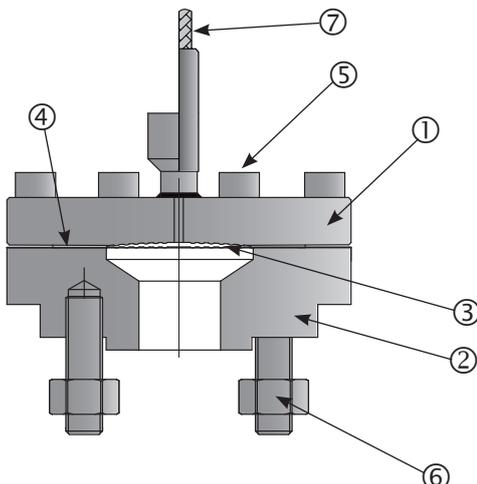
Die Serie D438 ist besonders zur Messung niedriger Drücke bei Prozessflanschen mit kleinen Durchmesser und hohen Nenndrücken geeignet. Diese Produkte können auch bei hohen Messtofftemperaturen > 200 °C eingesetzt werden. Bei Anwendungen mit niedrigeren Temperaturen und Nenndrücken wird empfohlen zunächst zu prüfen, ob die Serie D425 oder D435 geeignet sind.

Für Messbereiche über 0...10 bar wird empfohlen die Serie D418 zu verwenden.

Die Druckübertragungsflüssigkeit muss so ausgewählt werden, dass sie die Anforderungen der jeweiligen Anwendung erfüllt und mit dem Prozessmedium kompatibel ist.

Druckbereiche	0 ... 160 mbar bis 0 ... 100 bar
Temperatur	-60 °C ... +400 °C
Druckübertragungsflüssigkeit	LRS1: -15 °C ... +150 °C LRS9: -40 °C ... +400 °C Hochtemperaturöl Andere Flüssigkeiten auf Anfrage
Montage	Direkt oder über Fernleitung (1,5 bis 12 m)
Flanschformen	Edelstahl 1.4404 (geschmiedet oder warmege- walzt) gemäss EN 10088-3 sowie den Anforde- rungen von NACE MR0103 und MR0175 <b>ASME B16.5 / EN1759-1:</b> class 150 bis 600, NPS 1/2" bis 2" (DN15 bis DN50) Verfügbare Dichtflächen s. Tabelle auf S.2. Andere Flanschformen auf Anfrage.
Membran	Edelstahl 1.4435 (AISI 316L) Aktiver Durchmesser 95 mm Option: Hastelloy
Maximaldruck	Entsprechend dem in der Norm festgelegten Druck / Temperatur Verhältnis gemäss dem Nenndruck des gewählten Flansches.

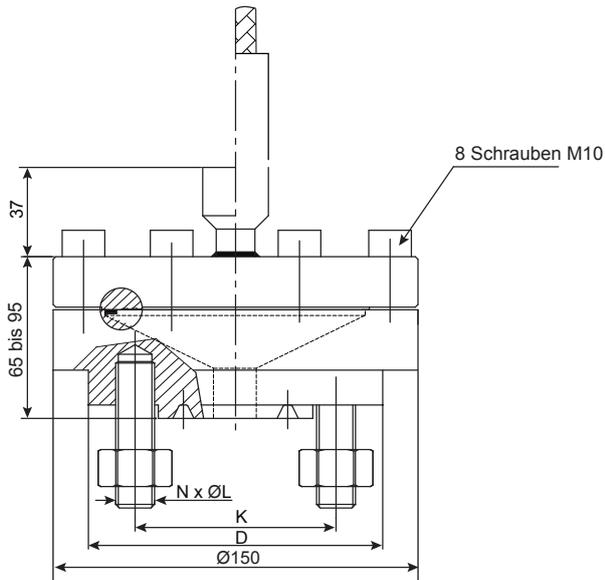
### Materialien



	N°	D418
Oberteil	①	Edelstahl 1.4404
Prozessflansch	②	Edelstahl 1.4404 <sup>1)</sup>
Membran	③	Edelstahl 1.4435 <sup>1)</sup>
Dichtung	④	Graphit
Schrauben	⑤	Edelstahl A4-80
Schrauben/Muttern	⑥	ASTM A 193 B7M / A 194 2HM
Fernleitung (option)	⑦	Edelstahl

<sup>1)</sup> Andere Materialien s. Bestellaangaben auf S. 3.

### Abmessungen (mm)



### Flanschabmessungen (mm) ANSI B16-5 / EN 1759-1

DN	Class	Ø D	Ø K	N	Ø L		N	Gewicht (kg)
					ISO <sup>1)</sup>	ASME <sup>1)</sup>		
1/2" (DN15)	150	89	60.3	4	M14	1/2 UNC	4	7.8
	300	95	66.7	4	M14	1/2 UNC	4	8.2
	600	95	66.7	4	M14	1/2 UNC	4	8.2
3/4" (DN20)	150	99	69.8	4	M14	1/2 UNC	4	8
	300	117	82.6	4	M16	5/8 UNC	4	9.4
	600	117	82.6	4	M16	5/8 UNC	4	9.4
1" (DN25)	150	108	79.4	4	M14	1/2 UNC	4	8.5
	300	124	88.9	4	M16	5/8 UNC	4	9
	600	124	88.9	4	M16	5/8 UNC	4	9
2" (DN50)	150	150	120.6	4	M16	5/8 UNC	4	9.5
	300	165	127	8	M16	5/8 UNC	4	10.2
	600	165	127	8	M16	5/8 UNC	4	10.2

<sup>(1)</sup> s. Bestellangaben auf Seite 3.

### Bestellcodes für Dichtflächen

Dichtfläche	Zeichnung	ANSI B16-5	Codes	EN 1759-1	Codes
Erhöhte Dichtfläche		Raised face (2) <sup>(1)</sup>	G R	Typ B (1.6) <sup>(1)</sup>	G R
		Raised face (7) <sup>(2)</sup>		Typ B (6.4) <sup>(2)</sup>	
O-Ring Dichtungsnut		Ring joint face	Q	Typ J	Q
		Ra = 0.4...1.6 µm		Ra = 0.4...1.6 µm	

<sup>(1)</sup> Class 150 und 300

<sup>(2)</sup> Class 600

