



Leistungsmerkmale

- Hochdruckausführung
- Druckbereiche von 4 bar bis 400 bar
- Temperatur -60 °C ... 400 °C
- Class 150 bis 2500
- NPS 1/2" bis 1"
- DN15 bis DN25

Anwendungsbereiche

- Öl & Gas / Chemische Industrie
- Wasser & Abwasser
- Energie
- Prozesstechnik

Technical Data

Diese Membrandruckmittler werden eingesetzt, um Druckmessgeräte vor hohen Temperaturen sowie aggressiven, kristallisierenden oder korrosiven Prozessmedien zu schützen.

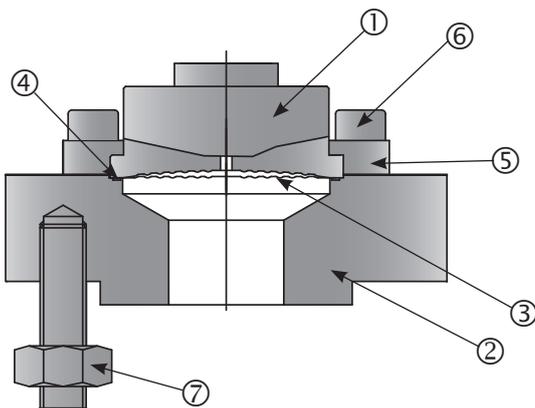
Das Design des Prozessflansches erlaubt den direkten Anbau an standardisierte Flanschanschlüsse von Rohrleitungen oder Tanks.

Die Serie D418 ist besonders zur Messung mittlerer und hoher Drücke bei Prozessflanschen mit kleinen Durchmessern und hohen Nenndrücken geeignet. Diese Produkte können auch bei hohen Messtofftemperaturen > 200 °C eingesetzt werden. Bei Anwendungen mit niedrigeren Temperaturen und Nenndrücken wird empfohlen zunächst zu prüfen, ob die Serie D415 oder D425 geeignet sind.

Die Druckübertragungsflüssigkeit muss so ausgewählt werden, dass sie die Anforderungen der jeweiligen Anwendung erfüllt und mit dem Prozessmedium kompatibel ist.

Druckbereiche	0 ... 4 bar bis 0 ... 400 bar (min. -1 ... 5 bar für pos./neg. Bereiche)
Temperatur	-60 °C ... +400 °C
Druckübertragungsflüssigkeit	LRS1: -15 °C ... +150 °C LRS9: -40 °C ... +400 °C Hochtemperaturöl Andere Flüssigkeiten auf Anfrage
Montage	Direkt
Flanschmaterial	Edelstahl 1.4404 (AISI 316L) ¹⁾
Flanschformen	ASME B16.5 / EN1759-1 : class 150 bis 2500, NPS 1/2" bis 1" (DN15 bis DN25) Verfügbare Dichtflächen s. Tabelle auf S. 2. Andere Flanschformen auf Anfrage.
Membran	Edelstahl 1.4435 (AISI 316L) Option: Hastelloy
Maximaldruck	Entsprechend dem in der Norm festgelegten Druck / Temperatur Verhältnis gemäss dem Nenndruck des gewählten Flansches.

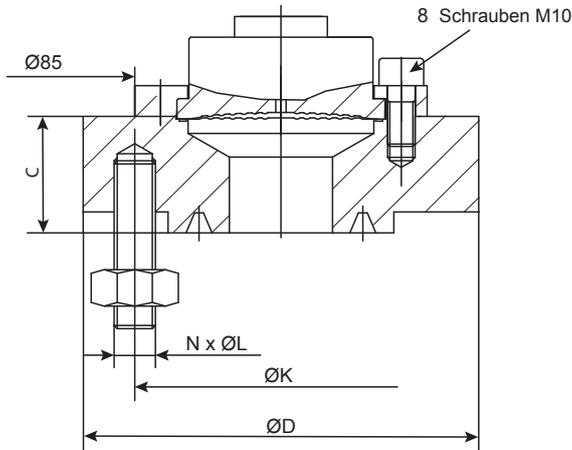
Materialien



	N°	D418
Oberteil	①	Edelstahl 1.4404
Prozessflansch	②	Edelstahl 1.4404 ¹⁾
Membran	③	Edelstahl 1.4435 ¹⁾
Dichtung	④	Graphit
Spannflansch	⑤	Edelstahl 1.4404
Schrauben	⑥	Edelstahl A4-70
Schrauben/Muttern	⑦	ASTM A 193 B7M / A 194 2HM

¹⁾ Andere Materialien s. Bestellangaben auf S. 3.

Abmessungen (mm)



Flanschabmessungen (mm) ANSI B16-5 / EN 1759-1

DN	Class	Ø D	Ø K	C	Ø L		N	Gewicht (kg)
					ISO ¹⁾	ASME ¹⁾		
1/2" (DN15)	150	89	60.3	35	M14	1/2 UNC	4	2.3
	300	95	66.7	37	M14	1/2 UNC	4	2.6
	600	95	66.7	37	M14	1/2 UNC	4	2.8
	900	121	82.6	38	M20	3/4 UNC	4	3.8
	1500	121	82.6	38	M20	3/4 UNC	4	3.8
	2500	133	88.9	38	M20	3/4 UNC	4	4.4
3/4" (DN20)	150	99	69.8	38	M14	1/2 UNC	4	2.7
	300	117	82.6	38	M16	5/8 UNC	4	3.6
	600	117	82.6	38	M16	5/8 UNC	4	3.6
	900	121	82.6	38	M20	3/4 UNC	4	4.3
	1500	121	82.6	38	M20	3/4 UNC	4	4.3
	2500	133	88.9	38	M20	3/4 UNC	4	5
1" (DN25)	150	108	79.4	38	M14	1/2 UNC	4	3.1
	300	124	88.9	38	M16	5/8 UNC	4	3.9
	600	124	88.9	38	M16	5/8 UNC	4	3.9
	900	121	82.6	40	M24	7/8 UNC	4	5.4
	1500	121	82.6	40	M24	7/8 UNC	4	5.4
	2500	133	88.9	40	M24	7/8 UNC	4	6.1

⁽¹⁾ s. Bestellangaben auf Seite 3.

Bestellcodes für Dichtflächen

Dichtfläche	Zeichnung	ANSI B16-5		EN 1759-1	
			Codes		Codes
Erhöhte Dichtfläche		Raised face (2) ⁽¹⁾	G R	Typ B (1.6) ⁽¹⁾	G R
		Raised face (7) ⁽²⁾		Typ B (6.4) ⁽²⁾	
		Ra = 3.2...6.3 µm		Ra = 3.2...6.3 µm	
O-Ring Dichtungsnut		Ring joint face	Q	Typ J	Q
		Ra = 0.4...1.6 µm		Ra = 0.4...1.6 µm	

⁽¹⁾ Class 150 und 300

⁽²⁾ Class 600, 900, 1500 und 2500

