



Leistungsmerkmale

- Edelstahl
- Max. 500 °C
- Max. 400 mm

Anwendungsbereiche

- Öl & Gas / Chemische Industrie
- Wasser & Abwasser
- Energie
- Maschinenbau

Technische Daten

Max. Tauchrohlänge (Pg):	400 mm
Max. Temperatur: ⁽¹⁾	500 °C
Max. Druck: ⁽¹⁾	gemäss den Schutzrohrabmessungen
Min. Wandstärke:	3 mm

⁽¹⁾Die während des Betriebes zulässigen Werte sind abhängig von:

- dem Prozessmedium
- Betriebsdruck und -temperatur
- der Durchflussgeschwindigkeit
- den Abmessungen und der Art des Schutzrohres

Optionen

Konisches Schutzrohr, Dg1 und Dg2 angeben

Durchgeschweisste Nähte

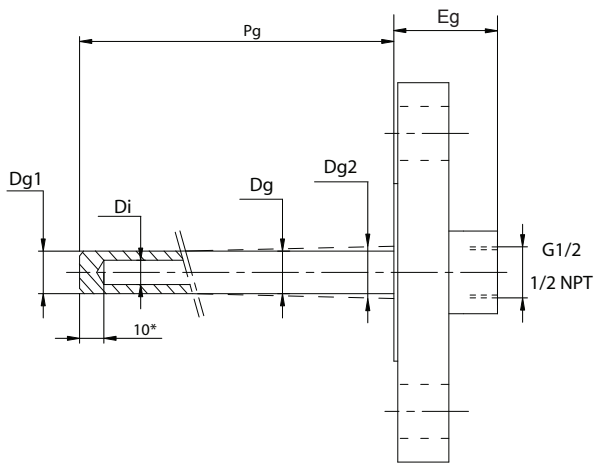
Geschmiedeter Werkstoff


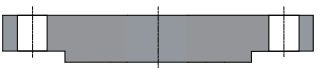
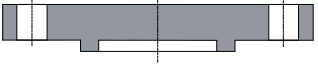
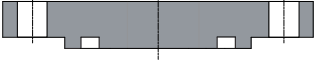

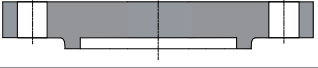

Farbeindringprüfung der Schweissnähte

Röntgenprüfung der Schweissnähte

Hydraulische Druckprüfung intern

Hydraulische Druckprüfung extern

Abmessungen (mm) - Ausführungen

Bestellcodes für Dichtflächen

Dichtfläche	Zeichnung	ANSI B16-5		EN 1759-1		EN 1092-1	
			Codes		Codes		Codes
Glatte Dichtfläche		Flat face Ra = 3.2...6.3 µm	A	Typ A Ra = 3.2...6.3 µm	A	Typ A Ra = 3.2...6.3 µm	A
Erhöhte Dichtfläche		Raised face (1.6) ⁽³⁾ Raised face (6.4) ⁽⁴⁾ Ra = 3.2...6.3 µm	G R	Typ B (1.6) ⁽³⁾ Typ B (6.4) ⁽⁴⁾ Ra = 3.2...6.3 µm	G R	Typ B1 Ra = 3.2...12.5 µm	B
Feder		Male tongue large ⁽¹⁾ Male tongue small ⁽¹⁾ Ra = 0.8...3.2 µm	H I	Typ CL ⁽¹⁾ Typ CS ⁽¹⁾ Ra = 0.8...3.2 µm	H I	Typ C Ra = 0.8...3.2 µm	C
Nut		Female groove large Female groove small Ra = 0.8...3.2 µm	K L	Typ DL Typ DS Ra = 0.8...3.2 µm	K L	Typ D Ra = 0.8...3.2 µm	D
Vorsprung		Male spigot large Male spigot small ⁽²⁾ Ra = 3.2...6.3 µm	M N	Typ E Ra = 3.2...6.3 µm	M	Typ E Ra = 3.2...12.5 µm	E
Rücksprung		Female spigot large Female spigot small ⁽²⁾ Ra = 3.2...6.3 µm	O P	Typ FC Ra = 3.2...6.3 µm	O	Typ F Ra = 3.2...12.5 µm	F
O-Ring Dichtungsnut		Ring joint face Ra = 0.4...1.6 µm	Q	Typ J Ra = 0.4...1.6 µm	Q	N/A	

⁽¹⁾ nicht verfügbar für 1"1/4 und 1"1/2

⁽²⁾ nur verfügbar für 4"

⁽³⁾ class 150 und 300

⁽⁴⁾ class 600, 900, 1500 und 2500

